



Roll cage certification guide

Guía de certificación de la estructura de seguridad





ATTENTION / ATENCIÓN



In order to obtain the Roll Cage documentation, full compliance with the points that appear in this document is essential.

Para la obtención de la documentación de la estructura de seguridad es imprescindible el cumplimiento total de los puntos que aparecen en este documento.

The roll cage must be photographed without painting. We recommend not painting it until this certification process has been satisfactorily completed.

La estructura de seguridad debe de ser fotografiada sin pintar. Recomendamos no pintarla hasta no haber concluido este proceso de certificación satisfactoriamente.

The requested photographs must be taken in good quality and in an environment with good lighting.

Las fotografías solicitadas tendrán que realizarse en buena calidad y en un entorno con una buena iluminación.

AST Roll Cages will not be responsible for a bad installation of the Roll Cage, as well as unauthorized modifications.

AST Roll Cages no se responsabilizará de una instalación mal realizada de la estructura de seguridad, así como de modificaciones no autorizadas.

The modification of the Roll Cage with tubes, brackets, supports, reinforcements, screws, sleeves... is not allowed and will make it impossible to obtain the documentation.

Modificar la estructura de seguridad con tubos, soportes, refuerzos, casquillos, tornillos... no está permitida y hará imposible la obtención de la documentación.

If you have any questions, please contact us. We are at your disposal:

Ante cualquier consulta, contacte con nosotros. Estamos a su entera disposición:



tech.support@astrollcages.com



+34 684 710 687



Attention!

Before starting, please read this guide until you understand all the steps required to successfully complete the certification process for your roll cage. If you have any questions, please contact our technical support team using the following contact methods:

¡Atención!

Antes de comenzar, lea esta guía hasta haber entendido todos los pasos a seguir para completar de forma satisfactoria el proceso de certificación de su estructura de seguridad. Si tiene cualquier duda al respecto, comuníquese con nuestro soporte técnico en las siguientes vías de contacto:



tech.support@astrollcages.com



+34 684 710 687

1 Take pictures of the weld seams shown / Haga fotos de estas zonas soldadas



Photo #2



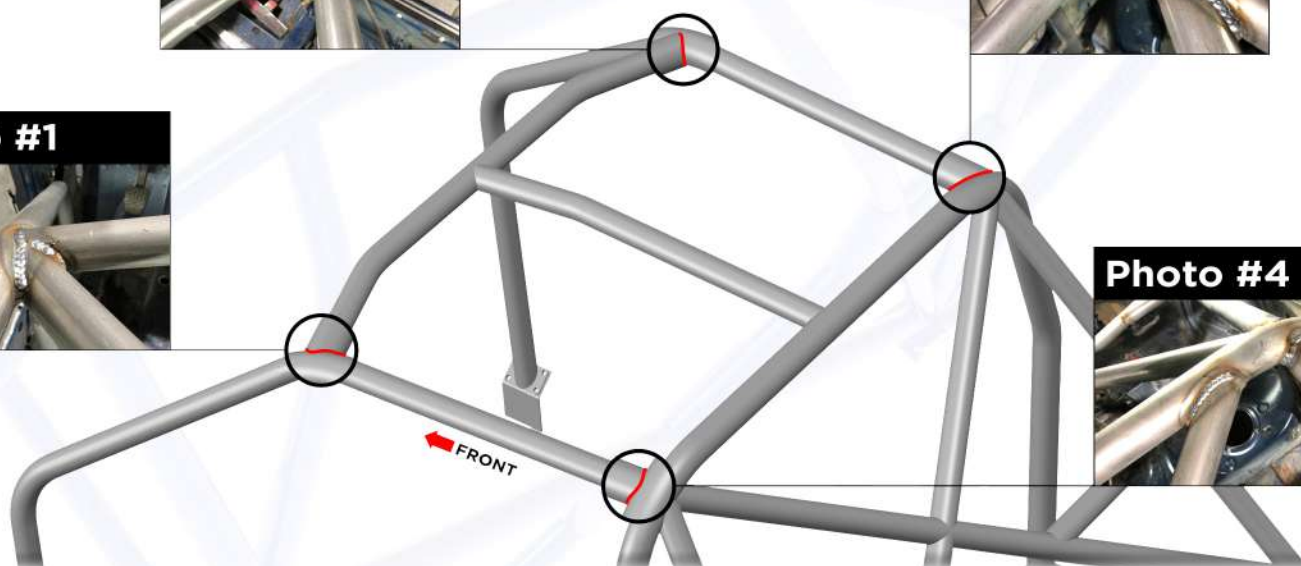
Photo #3



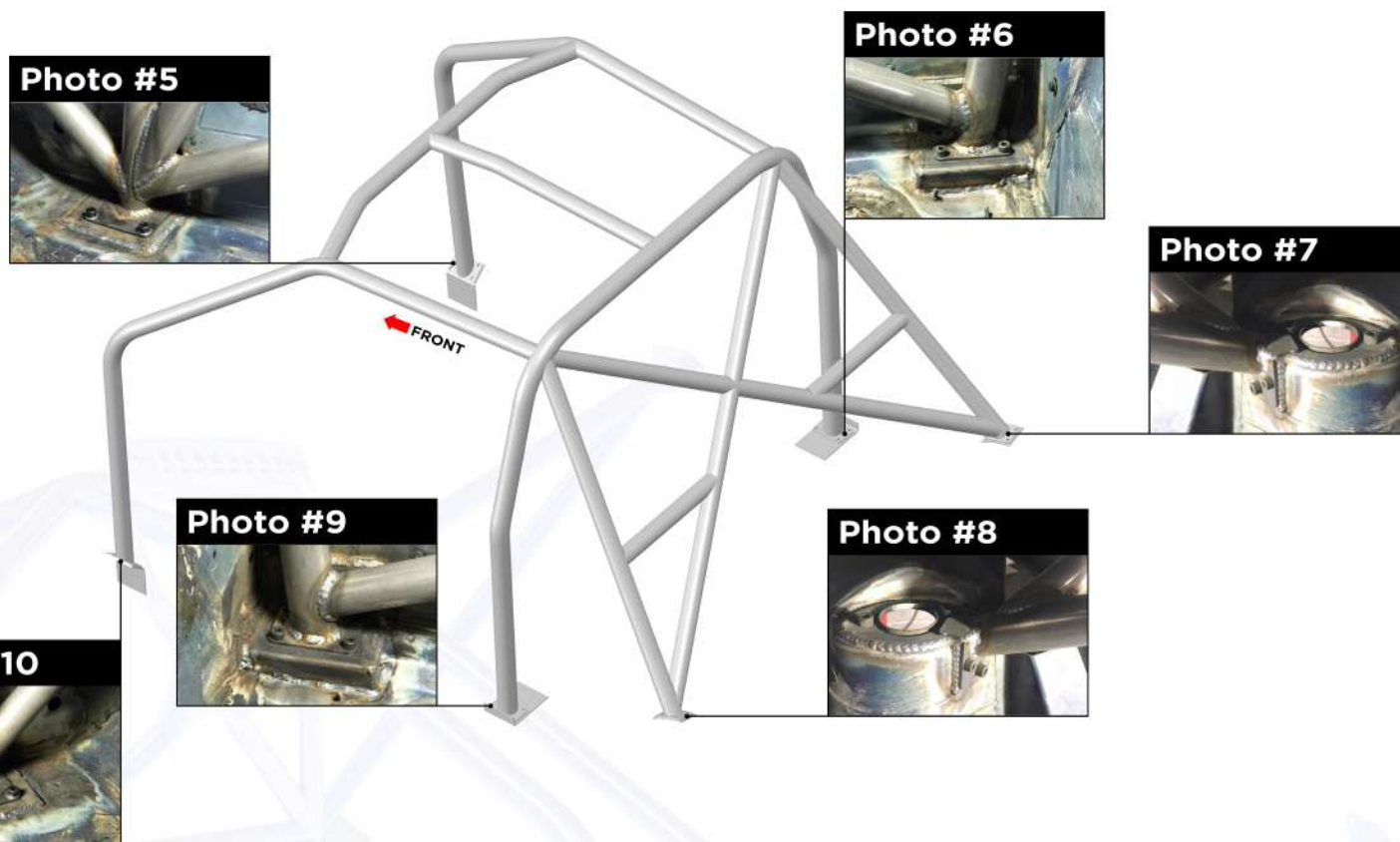
Photo #1



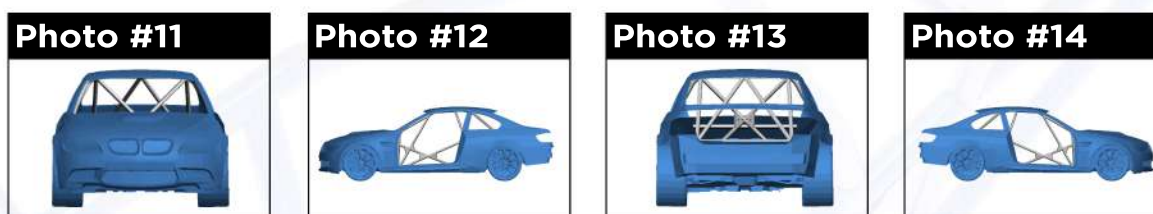
Photo #4



2 Take photos of that welded plates / Haga fotos de estas bases soldadas



3 Take photos of that vehicle views / Haga fotos de estas vistas del vehículo



4 Send us your pictures / Envíenos las fotografías



You should have a total of 14 pictures.
Deberías de tener un total de 14 fotos.



Find the Serial Number in the documentation email.
Localiza el Número de Serie en el email de la documentación.

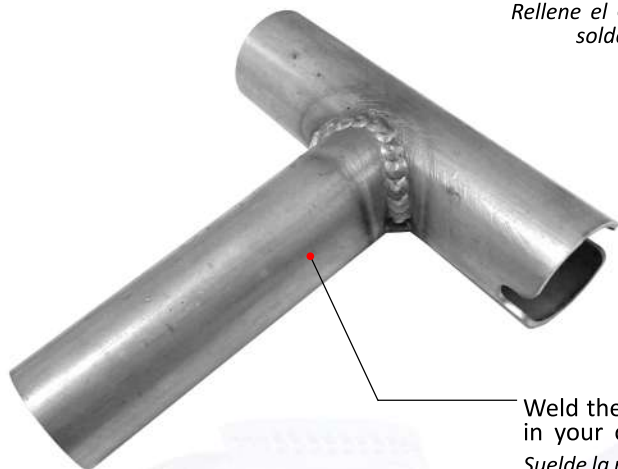
Send us your pictures by email
with the Serial Number as subject.
*Envíenos las fotos por email poniendo
el Número de Serie en el asunto.*

certificaciones@astrollcages.com

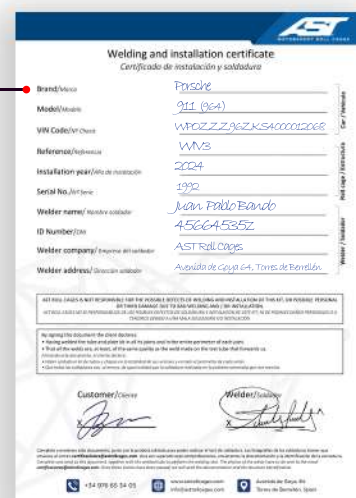
5

Weld & fill / Suelde y complete

Fill the Welding and installation certificate attached in your order
Rellene el Certificado de instalación y soldadura, incluido en su pedido



Weld the welding sample included in your order as the image show
Suelde la probeta de soldadura incluida en su pedido, como en esta imagen



6

Send it to us / Envíenoslo

Once these indications have been made, send the welding sample and the certificate to our address:
Realizadas todas las indicaciones, envíenos la probeta de soldadura y el formulario a nuestra dirección:

 **AST Roll Cages - Avenida de Goya 64 - Torres de Berrellén - 50693 - Spain**

7

End of the process / Final del proceso

Once we receive all the items mentioned in the previous points, we begin the certification process. If everything is correct, we will send these elements to your original order address via postal mail.

Una vez recibimos todos los elementos mencionados en los anteriores puntos, comenzamos con el proceso de certificación. Si todo es correcto, enviaremos los siguientes elementos a la dirección original de su pedido, a través de correo postal.



ID Plate
Placa identificativa



Control sticker
Pegatina de control



Documentation proving compliance with Article 253-8.2 of Appendix J of the FIA
Documentación que acredita el cumplimiento del Artículo 253-8.2 del Anexo J de la FIA



In the event that the result of the certification procedure is definitively **NON-CONFORM**, it will be up to your national/regional sports federation to determine whether the installed roll cage is valid for the event/championship.
En el caso de que el resultado del procedimiento de certificación sea definitivamente **NO CONFORME**, tendrá que ser su federación deportiva nacional/regional la que determine si la estructura instalada es válida para la prueba/campeonato.

